

耐磨耗ロープ巻取ドラム



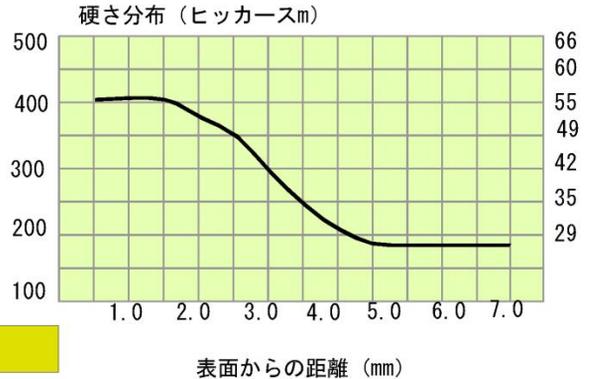
概要

ドラムのロープ溝摩耗に苦慮されている時、ぜひご相談下さい。
 材質にSM材（JIS）を採用し、特殊な高周波を施したドラムを提供できます。
 このドラムは焼入硬度が高く、また焼入深さも2～3mm（グラフを参照下さい）もあるため使用実績も多く、製鉄所その他のユーザーに好評を得ています。

硬度

一般ドラム	SS材	ブリネル約110
耐磨耗ドラム	SM材 (高周波焼入)	ブリネル約380 (シエアー56)

焼入深

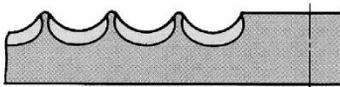


焼入方法

焼割れを防ぐ為、ドラム表面全面を焼入れすることはできません。現状のロープ溝の磨耗状況により、下記A,B,Cいずれかの焼入れタイプを選定します。

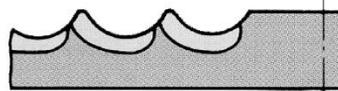
溝底が磨耗しているとき

Aタイプ 谷焼き



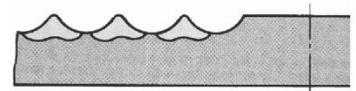
ロープフリートアングル等の関係で溝山の一面が磨耗しているとき

Bタイプ 山谷焼き



小さいロープ溝で磨耗が激しいとき

Cタイプ 山焼き



IHI運搬機械株式会社

運搬機械営業統括部

URL <http://www.iuk.co.jp>

〒104-0044 東京都中央区明石町8番1号 聖路加タワー

TEL (03) 5550-5336

FAX (03) 5550-5366

北海道営業所 〒060-0002
 東北営業所 〒980-0014
 中部営業所 〒450-0003
 関西営業所 〒530-0005
 中四国営業所 〒730-0854
 九州営業所 〒810-0004

札幌市中央区北2条西4-1 (北海道ビル)
 仙台市青葉区本町1-1-1 (アジュール仙台)
 名古屋市中村区名駅南1-24-20(名古屋三井ビルディング新館)
 大阪府北区中之島3-2-4 (中之島フェスティバルタワー・ウエスト)
 広島市中区土橋町4-17 (IUK広島ビル)
 福岡市中央区渡辺通2-1-82 (電気ビル北館)

TEL (011) 211-8148
 TEL (022) 211-9951
 TEL (052) 563-0789
 TEL (06) 7730-9834
 TEL (082) 532-6075
 TEL (092) 718-2130

FAX (011) 211-8156
 FAX (022) 211-9953
 FAX (052) 565-7749
 FAX (06) 7730-9839
 FAX (082) 246-2299
 FAX (092) 718-2144